

Nos produits

MWT®

UE1500
UE 10000

Unité d'Emmanchement

Electrique Asservi



Avantages

- Assemblages maîtrisés :
 - . Déclenchement à la cote avec contrôle de force
 - . Déclenchement à la force avec contrôle de cote
 - . Contrôle de la "Force avant fin"
 - . Contrôle de la courbe Force/déplacement sur 8 intervalles
 - . Contrôle différentiel de cote
- Cote de déclenchement très précise
- Vitesse d'accostage très rapide
- Maintenance réduite
- Interface de paramétrage très conviviale exploitable sur PC

Caractéristiques

- Résolution en cote : 2 µm
- Répétabilité en cote : +/- 15 µm
- Précision en force : +/- 5 %
- Vitesse max. en accostage : de 150 à 400 mm/s
- Gamme de force couverte :
 - 2- 5-15- 30- 50- 75- 100 et 160 KN
- Courses disponibles : de 100 à 500 mm

Types d'applications courantes :

Toute application de pressage, d'emmanchement, de déformation, de dudgeonnage, en **compression** ou en **traction**, où l'assemblage requiert la maîtrise précise de la force, de la cote, dans un **temps de cycle réduit**.

La communication entre l'électronique d'asservissement **MVAT**® et l'environnement industriel (API, superviseur,...) est assuré par un module MVAT-Net qui se paramètre pour la majorité des réseaux de terrain industriels.

Références commerciales : Bosch, Core Products, Danfoss, Delphi, Française de Mécanique, Fuji Koyo, GM , PSA, Renault, Siemens, SNR, ...